

Skärdata för borrar SuperV

Matnings kolumn										
Kod-bokstav	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
Borr Ø mm	0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
	1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
	2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
	2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
	3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
	4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
	5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
	6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
	8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
	10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
	12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
	16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
	20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
	25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
	31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
	40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250

Artikel markerad fet i varvets tabellen = rekommenderat verktyg för material i listan.

K, P, K/P

Eftersom våra nya HM kvalitet är universalt användbara definierar vi nu våra HM applikationsgrupper som K eller K/P endast.

Bokstäverna i typ rutan anger:

G för applikationer i gjutgods

S för applikationer i höghållfasta material

U för universalverktyg, mixade applikationer, kol verktyg

* använd verktyg med bakåtkona

Smörjning:

- Skärsvatska, högaktiverad
- Emulsion
- Utan skärsvatska
- Luft

Material	Material exempel = DIN EN	Hållfasthet MPa (N/mm ²)	Hårdhet	Kylning
Allmänt konstruktionsstål	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St170-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 >500-850		<input checked="" type="checkbox"/>
Automatstål	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Olegerat stål, seghärdat	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤ 700 700-850 850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Legerat stål, seghärdat	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	850-≤1000 1000-1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Olegerat sätthärdningsstål	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤750		<input checked="" type="checkbox"/>
Legerat sätthärdningsstål	1.7043 38Cr4 1.5752 15NiCr13 (15NiCr13), 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	850-≤1000 1000-1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Nitrerat stål	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≥850-≤1000 >1000-1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Verktygsstål	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 >850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Snabbstål	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≥650-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Fjäderstål	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤330 HB	<input checked="" type="checkbox"/>
Rostfritt verktygs/automatstål	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi 17 2 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤850 ≤850 ≤850		<input checked="" type="checkbox"/>
Härdat stål	-		≤40-48 HRC >48-60 HRC	<input checked="" type="checkbox"/>
Speciallegeringar	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Gjutjärn, gråjärn	0.6010 EN-GJL-100(GG10), 0.6020 EN-GJL-200(GG20) 0.6025 EN-GJL-250(GG25), 0.6035 EN-GJL-350(GG35)	850-≤1000 1000-1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Segjärn, aducergods	0.7050 EN-GJS-500-7(GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4(GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2(GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2(GTS70)		≤240 HB <300 HB ≤350 HB	<input checked="" type="checkbox"/>
Gjutet stål, kokillgjutet etc.	-		≤350 HB	<input checked="" type="checkbox"/>
Titan och Titan-legeringar	3.7024 Ti99,5, 3.7114 TiAl5Sn2,5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 >850-1200		<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminium och Al-legeringar	3.0255 Al99,5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		<input checked="" type="checkbox"/>
Plastikt bearbetad aluminium	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1,5	≤450		<input checked="" type="checkbox"/>
Gjutet aluminium ≤ 10 % Si	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		<input checked="" type="checkbox"/>
Gjutet aluminium > 10 % Si	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤450		<input type="checkbox"/>
Magnesium-legeringar	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb 2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0,5	≤400 ≤600 ≤600		<input checked="" type="checkbox"/>
Koppar, låglegerat	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 >850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Mässing, kortspånande	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 >600-850		<input checked="" type="checkbox"/>
Mässing, långspånande	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 >850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Brons, kortspånande	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 >850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Brons, långspånande	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 >850-1000		<input checked="" type="checkbox"/>
Duroplast	Epoxiharts, Resopal, Pertinax, Moltopren			<input type="checkbox"/>
Thermoplast	Plexiglas, Hostalen, Novodur, Makralon			<input type="checkbox"/>
Nya gjutmaterial GG	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo6			<input checked="" type="checkbox"/>
Nya gjutmaterial ADI	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	800-1000 1200-1400		<input checked="" type="checkbox"/>
Kevlar	Kevlar			<input type="checkbox"/>
Kol/glasfiberförstärkt plast	GFK/CFK			<input type="checkbox"/>

≤3xD Borrdjup

Artikel nr.	51880	51781	51881	51754	51755	51772	51773	51760	71862
Verktøymaterial	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
HM grad.	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K/P	K
Belægning	TiAlN nano	TiAlN nano	TiAlN nano	TiAlSiN	TiAlSiN	AlTiN nano	AlTiN nano	TiAlN	blank
DIN/Form	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L	6537L
Typ	IK-F	IK-U	IK-U	IK-S	IK-S	VA	VA	GR	V83-GAL
Kylkanal	axial	axial	axial	axial	axial	axial	axial	axial	
Sida	92	95	95	99	99	103	103	95	139



V _c m/min	Matnings kolumn			V _c m/min	Matnings kolumn			V _c m/min	Matnings kolumn			V _c m/min	Matnings kolumn		
145	G	G	G	145	G	G									
120	F	F	F	120	F	F									
170	H	H	H	170	H	H									
145	H	H	H	145	H	H									
130	H	H	H	130	H	H									
125	G	G	G	125	G	G									
120	G	G	G	120	G	G									
120	G	G	G	120	G	G									
105	G	G	G	105	G	G									
145	H	H	H	145	H	H									
120	G	G	G	120	G	G									
85	E	E	E	85	E	E									
105	G	G	G	110	G	G									
100	E	E	E	105	E	E									
70	F	F	F	80	F	F									
55	E	E	E	65	E	E									
60	D	E	E	60	D	D									
60	C	C	C	60	C	C									
60	E	E	E				80	E	E						
55	E	E	E				60	B-C	B-C						
50	E	E	E				80	E	E						
55	C	C	C	55	C	C									
35	B	B	B	35	B	B									
35	D	D	D	35	D	D	30	B	B						
195	I	I	I							210	I	100	F		
160	I	I	I							160	I	80	F		
140	I	I	I							160	I	80	F		
130	H	H	H							130	H	70	F		
40	C	C	C												
45	D	D	D	45	D	D	35	B	B						
40	C	C	C	40	C	C									
310	I	I	I									180	G		
310	I	I	I									160	G		
260	I	I	I									150	G		
220	I	I	I									120	F		
280	H	H	H									180	F		
125	G	G	G												
325	H	H	H									180	F		
220	G	G	G												
125	G	G	G												
105	F	F	F												
90	F	F	F												
80	F	F	F												
										130	H				
										100	H				
										80	H				
										60	H				