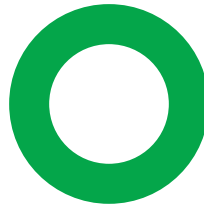
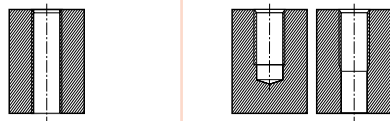


Rekommendationer för gängtappar

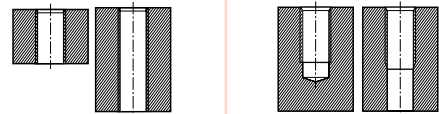


Material exempel
 för universella applikationer i material <1000 N/mm²
 Automatstål
 Seghärtningsstål och legerade sätthärtningsstål
 Nitrerstål
 Segjärn

Håltyp



för universella applikationer i material <1300 N/mm²,
 rostfritt stål, segjärn, icke metalliska material



Verktögsmaterial	HSS-E				HSS-E		HSS-E	
Typ	Produktiv N		Intensiv N		ProduktivN-X		IntensivN-X	
Form	B		C		B		C	
Yt finish	ånganlöpt	TiN	ånganlöpt	TiN	AlTiZrN		TiAlN	
v _c m/min	≤ 15	≤ 20	≤ 15	≤ 20	≤ 20		≤ 20	

Gänga typ	Dimentioner till DIN 2184-1	Tolerans zon	Katalog-Nr./Ø-Område				Katalog-Nr./Ø-Område	
M	DIN 371	ISO 2 6H	73033 M3 - M10 Sida 76	63033 M3 - M10 Sida 76	73046 M3 - M10 Sida 68	63046 M3 - M10 Sida 68	53733 M2 - M10 Sida 70	53746 M2 - M10 Sida 71
		6HX						
	DIN 376	ISO 2 6H	73038 M12 - M16 Sida 77		73048 M12 - M20 Sida 69	63048 M12 - M20 Sida 69	53733 M12 - M30 Sida 70	53746 M12 - M30 Sida 71
		6HX						