engraflexx LC-E

AVGRADNINGSVERKTYG – LÅNGT UTFÖRANDE FÖR DJUP AVGRADNING



engraflexx LC-E används för avgradning och efterbearbetning av arbetsstycken med oregelbunden eller dåligt definierad positionering och ger jämnt perfekta kanter. Spindelns axiella förspänning kan justeras steglöst efter förutsättningarna med justerhylsan och ställas in med repeterbar precision via den graverade skalan. Den extra justeringsmöjligheten i verktygsspindeln ger ett mycket stort inställningsområde som täcker en lång rad tillämpningar. Verktyget används främst för avgradning av kanter med lägesavvikelser i axiell och/eller radiell riktning.

Det långa specialverktyget för djupa avgradningsuppgifter.

Användningsområden

Fräsmaskiner, bearbetningscenter, automatsvarvar, specialmaskiner m.m. (ingen extra installation krävs).

Lämpliga material

Lättmetaller, gjutjärn, segjärn, stål, Inconel (i stort sett alla skärbara material).

Fördelar

- Ingen manuell avgradning
- Bättre detaljkvalitet och kortare cykeltider
- Hög processäkerhet och stabilitet
- Hög avverkning, kort avgradningstid
- Förbättrad arbetsmiljösäkerhet och färre fel

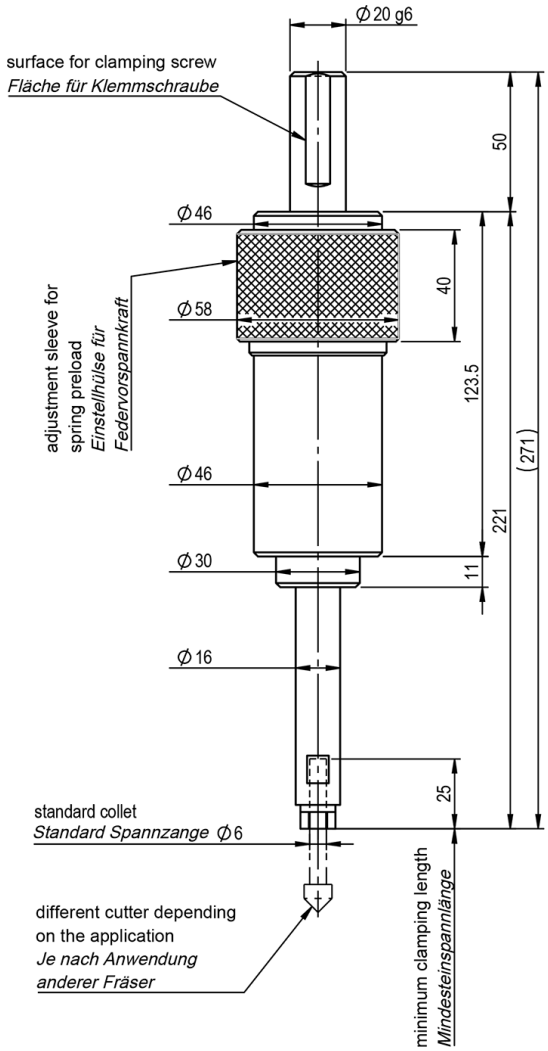
Fakta

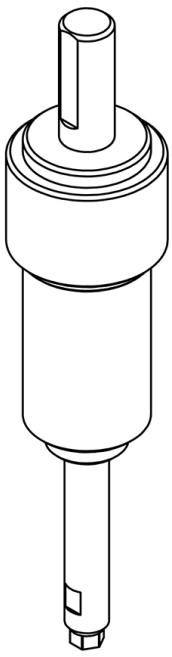
- Verktygsspindel flexibel i axiell riktning
- Steglöst justerbar kraft för spindelns axiella utböjning (tryckverkande) via räfflad hylsa och spindelns justerskruv
- Extremt slitstarkt och robust verktyg – idealiskt för serieproduktion
- Möjlighet till renovering av verktyget för ännu längre livslängd

Specifikationer

Specifikation	LC-E
Axiell utböjning av spindeln	upp till ca 10 mm
Standardfäste	Weldon-skaft ⌀20 mm (andra på begäran)
Drivning	direktdrift via maskinspindeln
Varvtalsområde (beroende på tillämpning och material)	3 000–5 000 varv/min
Matningsområde (beroende på tillämpning och material)	2 000–5 000 mm/min
Spännhylsa för fräsar	Standard: ⌀6 mm / Special: ⌀8 mm, 1/4″, 1/8″, 3 mm

Måttskiss engraflexx LC-E





Mått i mm.

Tillbehör



- Avgradningsfräsar i hårdmetall; standard: koniska avgradningsfräsar
- Specialfräsar eller belagda fräsar
- Slipstift och borstar: för robottillämpningar och speciella ytor