engraflexx LC-UEA

AVGRADNINGSVERKTYG – FÖR SERIEPRODUKTION



engraflexx LC-UEA är gravostars mest använda verktyg för serieproduktion och ger jämnt perfekta kanter även vid lägesavvikelser i axiell och/eller radiell riktning. Spindelns axiella förspänning kan justeras steglöst efter förutsättningarna och ställs in med en insexnyckel genom baksidan av verktygshållarens skaft. Den extra justeringsmöjligheten i verktygsspindeln ger ett mycket stort inställningsområde som täcker en lång rad tillämpningar.

Avgradningsverktyget engraflexx LC-UEA är förstahandsvalet för serieproduktion.

Användningsområden

Fräsmaskiner, bearbetningscenter, automatsvarvar, specialmaskiner m.m. (ingen extra installation krävs).

Lämpliga material

Lättmetaller, gjutjärn, segjärn, stål, Inconel (i stort sett alla skärbara material).

Fördelar

- Ingen manuell avgradning
- Bättre detaljkvalitet och kortare cykeltider
- Hög processäkerhet och stabilitet
- Hög avverkning, kort avgradningstid
- Förbättrad arbetsmiljösäkerhet och färre fel

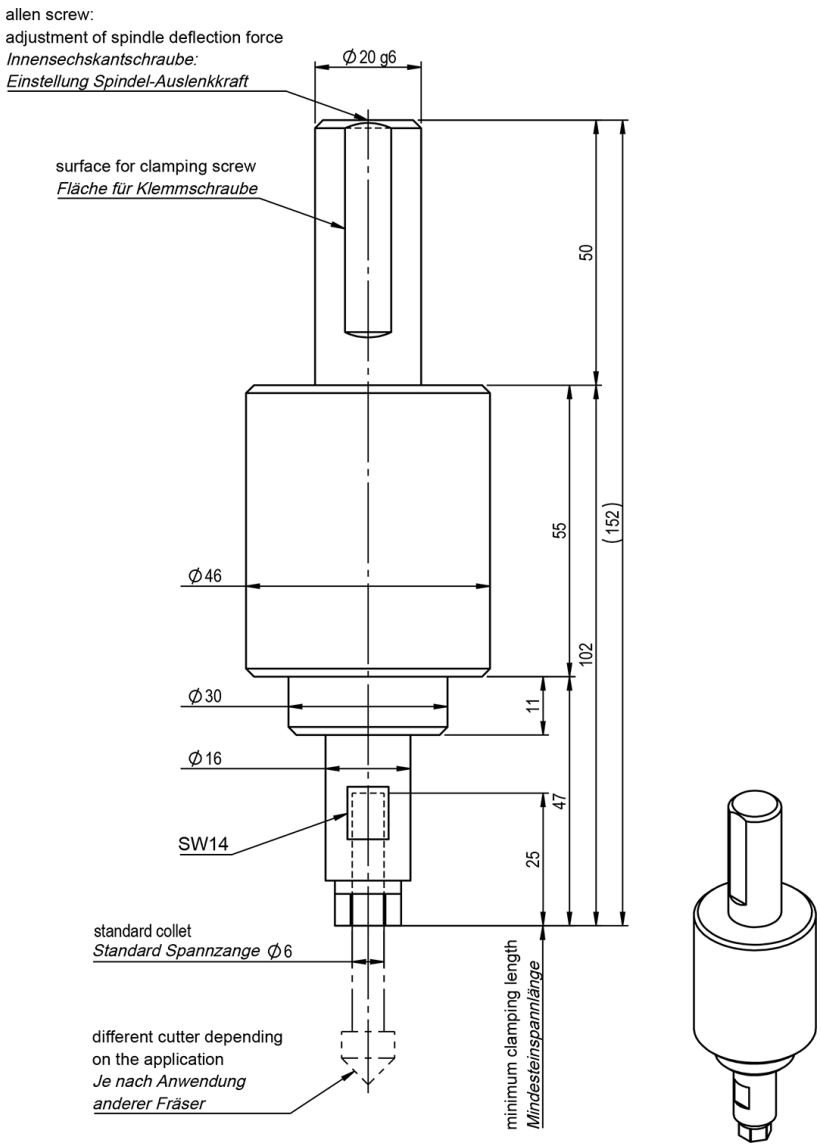
Fakta

- Verktygsspindel flexibel i axiell riktning
- Steglöst justerbar kraft för spindelns axiella utböjning (tryckverkande) med insexnyckel genom verktygsskaftet
- Extremt slitstarkt och robust verktyg – idealiskt för serieproduktion
- Möjlighet till renovering av verktyget för ännu längre livslängd

Specifikationer

Specifikation	LC-UEA
Axiell utböjning av spindeln	upp till ca 10 mm
Standardfäste	Weldon-skaft ⌀20 mm (andra på begäran)
Drivning	direktdrift via maskinspindeln
Varvtalsområde (beroende på tillämpning och material)	3 000–8 000 varv/min
Matningsområde (beroende på tillämpning och material)	2 000–5 000 mm/min
Spännhylsa för fräsar	Standard: ⌀6 mm / Special: ⌀8 mm, 1/4″, 1/8″, 3 mm

Måttskiss engraflexx LC-UEA



Mått i mm.

Tillbehör



- Avgradningsfräsar i hårdmetall; standard: koniska avgradningsfräsar
- Specialfräsar eller belagda fräsar
- Slipstift och borstar: för robottillämpningar och speciella ytor

Tillverkare: SEH Technik GmbH – gravostar technologies, Oberuzwil, Schweiz