gravostar R-20

RITSMÄRKNINGSVERKTYG

Tack vare den fjäderbelastade, förspända märknålen krävs ingen aktiv nåldrivning vid ritsmärkningen. Arbetsstycket märks genom en kombination av materialkomprimering och materialförskjutning. Så snart nålspetsen kommer i kontakt med arbetsstycket tränger nålen in i materialytan med ett definierat förspänningstryck. Även ojämna ytor kan märkas med ett jämnt märkdjup, tack vare det konstanta förspänningstrycket hos den fjäderbelastade märknålen. Nåltrycket kan enkelt justeras för att nå önskat resultat.

R-20 passar för relativt fina märkningar på både släta och ojämna ytor.



Användningsområden

För användning i verktygsmaskiner, automatsvarvar m.m. – ingen extra installation krävs.

Lämpliga material

Lättmetaller, gjutjärn, segjärn, stål, Inconel (i stort sett alla skärbara material upp till ca 62 HRC).

Fördelar

- Mycket hög processäkerhet
- Kortare genomloppstid
- Inga missade eller felaktiga märkningar
- Spånfri process som inte försvagar materialet
- I stort sett underhållsfri

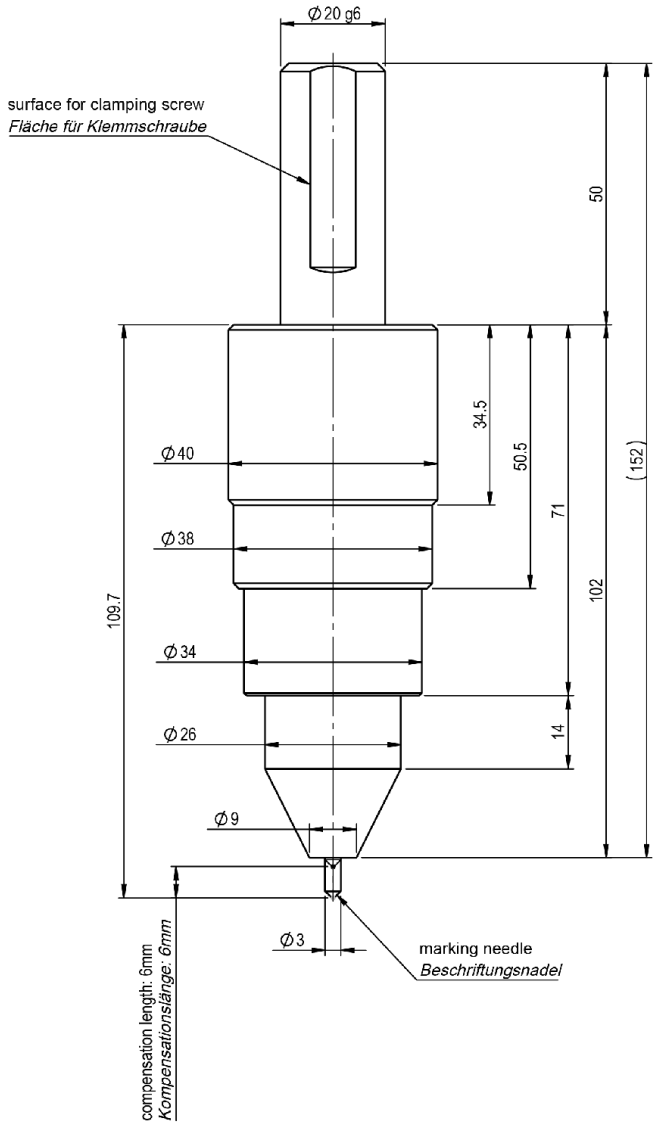
Fakta

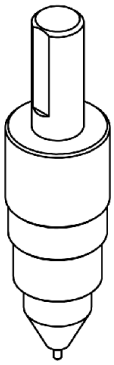
- Integrerad, automatisk avståndskompensering upp till ca 6 mm
- Märkdjupet kan förinställas individuellt med justerhylsan (med skala för exakt och repeterbar inställning av förspänningen)
- Mycket korta märktider tack vare hög märkfrekvens och en matning på över 5 000 mm/min
- Märknålen är tillverkad i hårdmetall (hårdhet 92 HRC) och har mycket hög slitstyrka
- Nålen byts enkelt i några få steg

Specifikationer

Specifikation	R-20
Avståndskompensering (beroende på tillgängligt arbetstryck)	upp till ca 6 mm
Standardfäste	Weldon-skaft ⌀20 mm (andra på begäran)
Längd / diameter	152 mm / ⌀40 mm
Matning	över 5 000 mm/min möjligt
Inställning av verktyget	Märkdjupet ställs in med den individuellt justerbara inställningshylsan med skala

Måttskiss gravostar R-20





Mått i mm. Kompensationslängd 6 mm.

Tillbehör



Reservnålar med standardvinkel 90°