gravostar RM-12L

RITSMÄRKNINGSVERKTYG – KOMPAKT

Tack vare den fjäderbelastade, förspända märknålen krävs ingen aktiv nåldrivning vid ritsmärkningen. Arbetsstycket märks genom en kombination av materialkomprimering och materialförskjutning. Så snart nålspetsen kommer i kontakt med arbetsstycket tränger nålen in i materialytan med ett definierat förspänningstryck. Även ojämna ytor kan märkas med ett jämnt märkdjup, tack vare det konstanta förspänningstrycket hos den fjäderbelastade märknålen. Nåltrycket kan enkelt justeras för att nå önskat resultat.

RM-12L är ett mycket kompakt verktyg för Weldon ⌀12 mm, avsett för fina märkningar på både släta och ojämna ytor.



Användningsområden

För användning i verktygsmaskiner, automatsvarvar m.m. – ingen extra installation krävs.

Lämpliga material

Lättmetaller, gjutjärn, segjärn, stål, Inconel (i stort sett alla skärbara material upp till ca 62 HRC).

Fördelar

- Mycket hög processäkerhet
- Kortare genomloppstid
- Inga missade eller felaktiga märkningar
- Spånfri process som inte försvagar materialet
- I stort sett underhållsfri

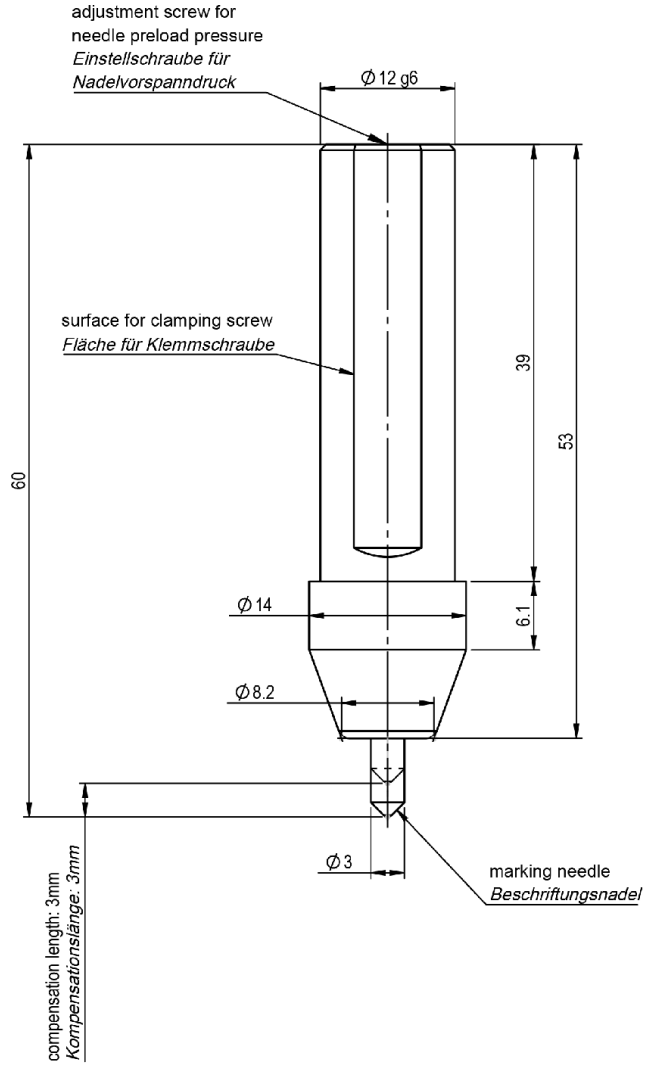
Fakta

- Integrerad, automatisk avståndskompensering upp till ca 3 mm
- Märkdjupet kan justeras individuellt med justerskruven
- Mycket korta märktider tack vare hög märkfrekvens och en matning på över 5 000 mm/min
- Märknålen är tillverkad i hårdmetall (hårdhet 92 HRC) och har mycket hög slitstyrka
- Nålen byts enkelt i några få steg

Specifikationer

Specifikation	RM-12L
Avståndskompensering (beroende på tillgängligt arbetstryck)	upp till ca 3 mm
Standardfäste	Weldon-skaft ⌀12 mm
Längd / diameter	53 mm / ⌀12 mm
Matning	över 5 000 mm/min möjligt
Inställning av verktyget	Märkdjupet kan justeras individuellt med justerskruven

Måttskiss gravostar RM-12L





Mått i mm. Kompensationslängd 3 mm.

Tillbehör



Reservnålar med standardvinkel 90°