gravostar WS-20

MIKROSLAGMÄRKNING – KYLMEDELSDRIVEN



Nålens oscillation i verktygstypen gravostar WS-20 drivs av kylmedlet från den interna kylmedelstillförseln. Alla funktionsdelar i pulsstyrningen är integrerade i verktyget. Tack vare den höga oscillationsfrekvensen hamnar de enskilda märkpunkterna så tätt att de inte längre kan urskiljas var för sig. Märkkonturen framträder därför som en sammanhängande, djup linje.

Mikroslagmärkningen kan även användas för att skapa enskilda punkter, vilket är idealiskt för att skapa rutnätet till en QR-kod eller Data Matrix-kod.

WS-20 passar för märkning av detaljer med betydande ojämnheter eller måttvariationer, t.ex. råa gjutgods.

Användningsområden

För användning i verktygsmaskiner, automatsvarvar m.m. – ingen extra installation krävs.

Lämpliga material

Lättmetaller, gjutjärn, segjärn, stål, Inconel (i stort sett alla skärbara material upp till ca 62 HRC).

Fördelar

- Mycket hög processäkerhet
- Kortare genomloppstid
- Inga missade eller felaktiga märkningar
- Spånfri process som inte försvagar materialet
- I stort sett underhållsfri

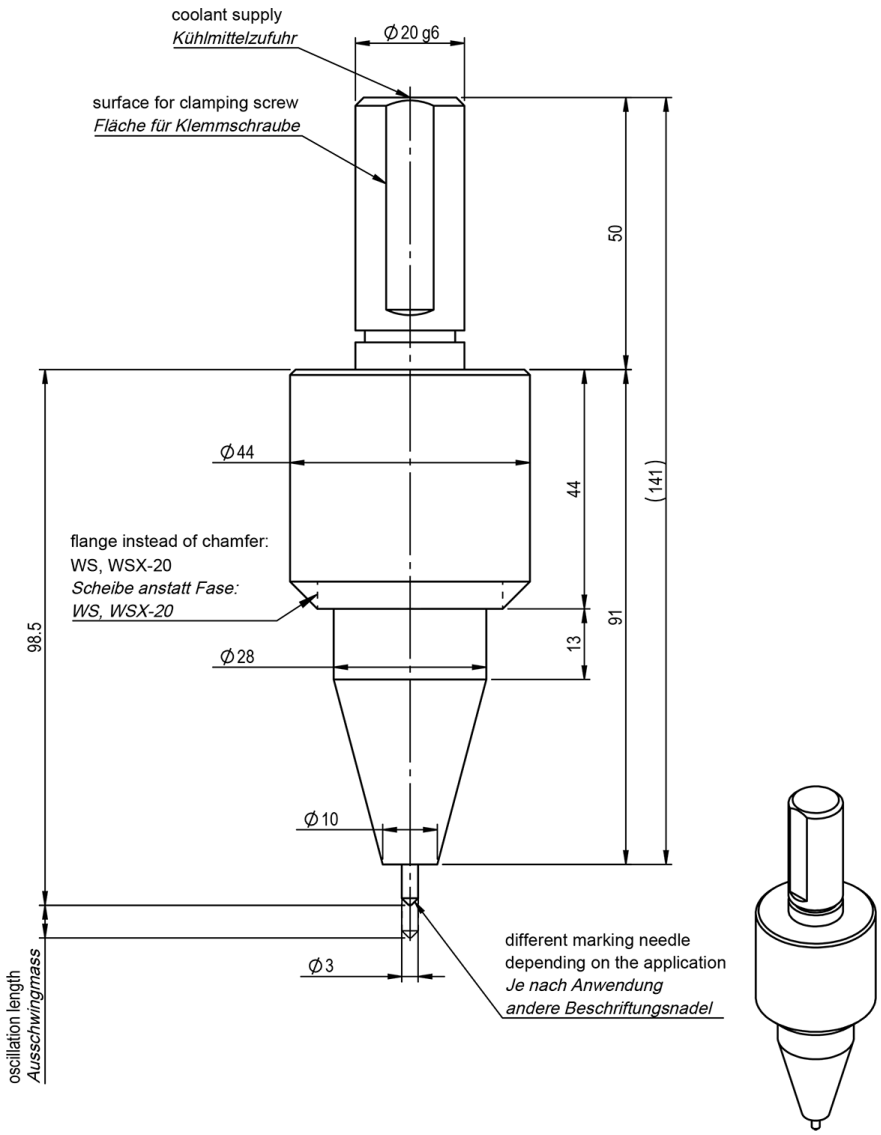
Fakta

- Integrerad, automatisk avståndskompensering upp till ca 3 mm
- Mycket korta märktider tack vare hög märkfrekvens och en matning på över 5 000 mm/min
- Märknålen är tillverkad i hårdmetall (hårdhet 92 HRC) och har mycket hög slitstyrka
- Nålen byts enkelt i några få steg

Specifikationer

Specifikation	WS-20
Avståndskompensering (beroende på tillgängligt arbetstryck)	upp till ca 3 mm
Standardfäste	Weldon-skaft ⌀20 mm (andra på begäran)
Oscillationsfrekvens	300 Hz
Erforderligt kylmedelstryck	5 till 50 bar
Matning	över 5 000 mm/min möjligt
Inställning av verktyget	Trycket kan reduceras direkt på verktyget

Måttskiss gravostar WS-20



Mått i mm.

Tillbehör



- Reservnålar med standardvinkel 90° – andra vinklar (60°, 120° m.fl.) på begäran
- Förlängda nålhållare (+15, +50 eller +100 mm)
- Längre märknålar för de förlängda nålhållarna